



INSTITUTO FEDERAL DE
EDUCAÇÃO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA
SÃO PAULO

Relatório de visita Kasmaq

PROJETO ESCOLA EMPRESA

- 
- ▶ Responsável pela visita: Prof. Ms. Claudemir Claudino Alves
 - ▶ Alunos integrantes do Projeto: Sabrina de Oliveira Teodoro
 - ▶ Natalia Martins dos Reis
 - ▶ Diego Fernandes Santos Lima
 - ▶ Júlio César de Souza Brusaferrro
 - ▶ Natan de Andrade Paiva
 - ▶ Gabriel Victor de Oliveira Souza

Introdução

- ▶ No dia 10 de Outubro de 2017 foi feita a primeira visita a empresa.
- ▶ Sob a orientação do professor Claudemir acompanhado do responsável da Kasmaq o senhor Walter, o grupo fez o seu primeiro contato com a empresa cumprindo assim um dos principais objetivos do projeto escola empresa que é promover uma interação entre alunos e empresa, para aplicação de conteúdos teóricos na prática.
- ▶ Sendo assim foi feita uma visita pelo setor de produção onde foi possível observar e propor melhorias, que futuramente podem ser adotadas.

Objetivos da visita

O principal objetivo da visita era conhecer a empresa e sua produção podendo assim sugerir melhorias como por exemplo um layout mais eficiente, evitando o movimentação desnecessária dentro da empresa, tabelas para controle de produção e desperdício entre outros.



- ▶ Foi criada uma planilha para averiguar a produção de cada máquina por hora e se ter uma noção se elas estão dentro da meta.

Prensa 1 (Tipo ossinho)				Prensa 3 (Tipo 50X50)			
Outubro				Outubro			
Dia 1	Peças produzidas por hora	Media de Produção em metros	Total	Dia 1	Peças produzidas por hora	Media de Produção em metros	Total
07:00	175	4,7	Fora da meta	07:00	24	6,0	Dentro da Meta
08:00	170	4,6	Fora da meta	08:00	22	5,5	Dentro da Meta
09:00	165	4,5	Fora da meta	09:00	24	6,0	Dentro da Meta
10:00	160	4,3	Fora da meta	10:00	28	7,0	Dentro da Meta
11:00	160	4,3	Fora da meta	11:00	29	7,3	Dentro da Meta
12:00	Pausa para Almoço			12:00	Pausa para Almoço		
13:00	Pausa para Almoço			13:00	Pausa para Almoço		
14:00	170	4,6	Fora da meta	14:00	26	6,5	Dentro da Meta
15:00	165	4,5	Fora da meta	15:00	30	7,5	Dentro da Meta
16:00	160	4,3	Fora da meta	16:00	24	6,0	Dentro da Meta
17:00	164	4,4	Fora da meta	17:00	29	7,3	Dentro da Meta
18:00	165	4,5	Fora da meta	18:00	26	6,5	Dentro da Meta
19:00	163	4,4	Fora da meta	19:00	22	5,5	Dentro da Meta
20:00	160	4,3	Fora da meta	20:00	20	5,0	Dentro da Meta
21:00	166	4,5	Fora da meta	21:00	29	7,3	Dentro da Meta
Prensa 2 (Tipo ossinho) Fora de circulação no dia							

- ▶ Também foi criado uma planta em 3D para uma melhor noção de posicionamento das máquinas e organização.

